



Zweikomponenten-Spritzgießmaschine

KraussMaffei Typ KM 160/750/180 CX V

- Umspritzen von Organoblechen & Aluminium
- Mehrkomponentenspritzgießen mit leitfähiger Struktur
- Sandwichspritzgießen
- Drehteller

Spezifikationen:

- Schließkraft 1600kN
- Vollhydraulisches 2 Platten Schließsystem
- Plastifizierung 1: Plastifizierungsgröße: 750; Plastifizierungsanordnung: H; Schnecken-Ø: 45mm; Düsenradius: 10mm; Düsenbohrung: 4mm
- Plastifizierung 2: Plastifizierungsgröße: 180; Plastifizierungsanordnung: V; Schnecken-Ø: 30mm; Düsenradius: 10mm; Düsenbohrung: 4mm



1K-Spritzgießmaschine

KraussMaffei Typ KM 80 CX 380

- Herstellung von Formteilen

Spezifikationen:

- Schließkraft 800kN
- Vollhydraulisches 2 Platten Schließsystem
- Plastifizierung: Plastifizierungsgröße: 380; Plastifizierungsanordnung: H; Schnecken-Ø: 35mm;
- Hubvolumen: 154 cm³
- Einspritzdruck max.: 2429 bar

