



Zweischneckenextruder ZSK 40

- Mischen und Compoundieren von thermoplastischen Kunststoffen
- Einarbeitung und Füll- und Verstärkungsstoffen

Spezifikationen:

- Schneckendurchmesser: 40 mm
- Wirksame Schneckenlänge: 38D
- Maximaldrehzahl: 400 1/min



Zweischneckenextruder ZSK 25

- Mischen und Compoundieren von thermoplastischen Kunststoffen
- Einarbeitung und Füll- und Verstärkungsstoffen

Spezifikationen:

- Schneckendurchmesser: 25 mm
- Wirksame Schneckenlänge: 36D
- Maximaldrehzahl: 600 1/min



Blasfolienanlage „Blowmaster“

- Studentischer Eigenbau zur Herstellung von Blasfolien

Spezifikationen:

- Schneckendurchmesser: 25 mm
- Wirksame Schneckenlänge: 22D
- Variabler Kühlungsverlauf

